

Regolazione di Altezza per Torcia Taglio Plasma

Questo sistema di Regolazione Altezza Torcia (THC in inglese) presenta alcune caratteristiche di spicco che lo rendono unico nel panorama dei prodotti simili.

Il sistema presenta una grande semplicità di installazione e di uso. E' costituito da un gruppo meccanico dotato di sistema di anticollisione e movimentato da motore brushless, una unità di controllo gestita da un micro-ctrllore digitale dotato di PLC programmabile, e da una display a colori touch-screen come interfaccia operatore.

L'unità di controllo contiene già memorizzati i dati di taglio del generatore per cui l'operatore con tre passaggi è in grado di mettere in funzione il sistema.

Il PLC permette di interfacciarsi a qualsiasi controllo numerico dell'impianto ospite e di creare anche cicli personalizzati.

E' inoltre presente anche una connessione CAN utilizzabile per interfacciarsi ai generatori che dispongono di tale connessione.

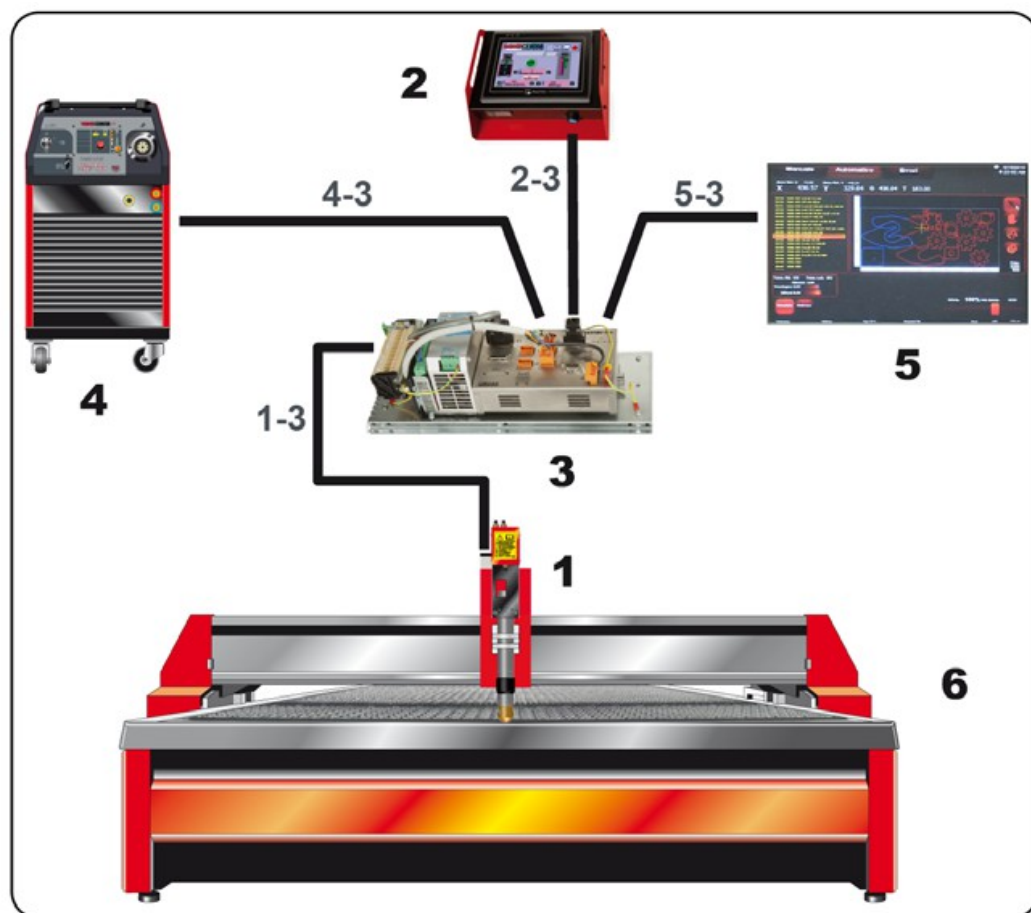


CARATTERISTICHE	DESCRIZIONE
SOFTWARE	
Gestione di tutte le altezze di lavoro	Risoluzione 0,01 mm per ogni quota
Range di lettura Tensione d'arco	Da 0 a 300 Volts
Correzione altezza di innesco	Direttamente da pannello operatore senza interruzione del ciclo di taglio
Correzione altezza di taglio	Direttamente da pannello operatore senza interruzione del ciclo di taglio
Gestione vita consumabili	Per ogni tipo di consumabile previsto dalle tabelle del generatore
Temperatura di funzionamento	Da 0° a 45°C
Gestione blocco torcia su angoli	Da ingresso esterno gestito dal PLC

CARATTERISTICHE	DESCRIZIONE	NOTE
ALIMENTAZIONE		
Tensione di alimentazione	24 V DC	
Potenza assorbita	Max 8A / 24VDC	
PRESTAZIONI DINAMICHE		
Max velocità di spostamento	8 mt/min	
Accelerazione	0,5 mt/sec(2)	
Sensibilità lettura tensione d'arco	+/- 1 Volt	
Corsa massima	250 mm	
OPZIONI		
Tasteggio ohmico		
Seconda torcia ossitaglio o plasma		
Connessione con PC esterno		
INTERFACCIA OPERATORE		
Touch-screen	Tipo resistivo a 4 fili	
Monitor TFT LCD 800x600	7" pollici	
INTERFACCIAMENTO		

LEGENDA:

- 1) Gruppo Meccanico
- 2) Terminale Operatore
- 3) Unità di Controllo
- 4) Generatore
- 5) Controllo Numerico
- 6) Impianto plasma



CONNESSIONI	CARATTERISTICHE	
Da Unità di Controllo (3) a Gruppo Meccanico (1)	Cavo a posa mobile	
Da Unità di Controllo (3) a Terminale Operatore (2)	Cavo seriale con protocollo MODBus RTU	
Da Unità di Controllo (3) a Generatore (4)	Cavo per connessione Can-Open / Analogico	
Da Unità di Controllo (3) a Controllo Numerico (5)	Connessione digitale tramite PLC	



Teseo

Industrial Automation

TESEO srl. Sede Legale - Operativa Via M.Buonarroti, 20/A 41032 Cavezzo (Mo) Tel. e Fax 0535 46688
P.IVA: 02282240403 Cod.Fisc.:02126900360 tesseosrl@teseo-srl.it www.teseo-srl.it