



PC industriale PC12DT

Il PC12DT è un PC Industriale, per il monitoraggio del ciclo di macchina e di programmazione locale. Supporta i sistemi operativi Microsoft© più diffusi e permette il collegamento in rete sia verso altri pannelli che verso la rete aziendale. Il PC12 è collegato al CNC vero e proprio, che gestisce gli assi ed gli I/O di macchina.

Il monitor è un 12" del tipo LCD a matrice attiva (TFT) con risoluzione 1024x768, touch screen resistivo. La tastiera è integrata nel pannello con disposizione tasti standard qwerty, per un utilizzo più semplice. Il PC12DT è progettato per lavorare in ambienti industriali con grado di protezione IP65 ed è possibile inserirlo, in qualsiasi tipo di armadio elettrico. Può essere semplicemente collegato al mondo esterno grazie a 2 linee Ethernet, 3 seriali RS232, come un qualsiasi PC da ufficio. Nella parte inferiore, protetto tramite opportuno sistema a tenuta, una connessione USB per l'utilizzo di memorie portatili. L'alimentazione del PC è a 230 V



Cod. HSPC12KBTSTD230

CARATTERISTICHE	DESCRIZIONE	NOTE
	GENERALI	
Dimensioni Pannello (LxHxP)	425 mm x 330 mm x 115mm	
Montaggio	Da pannello	
Peso	5 kg	
Ambiente operativo	Industriale	
Classe di protezione	Frontale: IP65 ó Posteriore: IP20	
Temperatura di funzionamento	Da 0° a 50°C	

CARATTERISTICHE	DESCRIZIONE	NOTE
ELETTRICHE		
Tensione di alimentazione	230 Vac	
Potenza richiesta	Max 150W	
CPU		
Processore	Intel ATOM N270 1.6 Ghz	
BIOS	AwardBIOS con 2Mbit di memoria flash	
Memoria dinamica (RAM)	1GB	
Memoria di massa (HD)	DOM 4Gb	- Espandibile
INTERFACCE		
Seriale	3 linee RS232	- Su DB9
Ethernet	2 linee 10/100Mb	- Su RJ45
Porta USB	6 porte /V2.0	- 1 USB nel frontale
Audio	1 linea in ó 1 linea out - 1 mic in	
INTERFACCIA OPERATORE		
Ingresso per tastiera standard	1 linea	- Su PS2
Ingresso per mouse	1 linea	- Su PS2
Touch-screen	Resistivo	
Monitor TFT LCD 1024x768	12ó pollici	
SOFTWARE DI SERIE		
Sistema operativo	Windows XP / XP Embedded	
Interfaccia uomo-macchina	Gestione cicli macchina, program. ISO	
Ambiente di sviluppo PLC e oscilloscopio assi	SyncroView32	
ESPANSIONI		
Porta parallela	Opzionale su richiesta	Connettore a vaschetta 25 poli

MODELLI CNC INTERFACCIABILI

UR050



Alimentazione: 18Vac / 24Vdc
ASSI (Max N.3) Freq max conteggio assi 500Khz con moltiplicatore per 4
Alimentazione encoder: 5-12Volt Line Driver Open Collector
RAM: 1Mb ó Flash Eprom: 1Mb
I/O digitali locali : Max 16IN + 16OUT
I/O digitali esp. BLT: Max 48IN +48OUT
2 RS232 ó 1 CANOpen ó BLT

UR55



Alimentazione: 24Vdc 18Vac
ASSI: Max 5. Freq max conteggio assi 500Khz x 4
Alimentazione encoder: 5 / 12Volt Line Driver, Open Collector
RAM: 1Mb - Falsh Eprom: 1Mb
I/O digitali BLT: Max 72+72
I/O digitali CAN:96I/O 4 nodi di 64 I/O MAX ó **Massimo:** 96I/O
2 RS232 - 1 ETH ó 1 CANOpen ó BLT

UR60



Alimentazione:24Vdc+/-30%
CPU: FREESCALE MCF5235 @150MHZ
RAM:2MB
ASSI: Max10 - Freq max conteggio assi 500Khz x 4
Alimentazione encoder: 5-12Volt Line Driver Open Collector
I/O digitali locali : Max 96IN + 96OUT
I/O digitali BLT: Max 80 I/O ó **CAN:** 192 I/O ó **Massimo:** 192 I/O
Scheda 4Ingressi / 2 Uscite Analogiche +/-10V
2 RS232, RS422
Scheda Mechatrolink
I/O digitali CAN:96I/O 4 nodi di 64 I/O MAX ó **Massimo:** 96I/O



Teseo

Industrial Automation

TESEO srl. Sede Legale - Operativa Via M.Buonarroti, 20/A 41032 Cavezzo (Mo) Tel. e Fax 0535 46688
P.IVA: 02282240403 Cod.Fisc.:02126900360 teseosrl@teseo-srl.it www.teseo-srl.it